



СФРЈ — СФРЈ

САВЕЗНИ ЗАВОД ЗА МЕРЕ И ДРАГОЦЕНЕ МЕТАЛЕ
SAVEZNI ZAVOD ZA MJERE I DRAGOCJENE KOVINE
ZVEZNI ZAVOD ZA MERE IN PLEMONITE KOVINE
СОЈУЗЕН ЗАВОД ЗА МЕРИ И СКАПОЦЕНИ МЕТАЛИ

БЕОГРАД—БЕОГРАД—БЕЛГРАД

Mike Alasa 14, pošt. fah 746, tel. 183-736, TELEX: 11020 YU YUZMBG

Na osnovu člana 202. Zakona o opštem upravnom postupku («Službeni list SFRJ», br. 32/78) i člana 36. stav 1. Zakona o mernim jedinicama i merilima («Službeni list SFRJ», br. 9/84), na zahtev: _____

IMK, IZDELOVANJE ELEKTRONSKIH NAPRAV, SKOPIJE 124/b, _____, donosi se

66281 SKOPIJE

РЕШЕЊЕ Br. 0213-7811/85

O ODOBRENJU TIPA MERILA

1. Odobrava se da se mogu podnositi na pregled merila:

A. NAZIV MERILA: Elektronski uređaj za obradu i pokazivanje rezultata merenja

B. OZNAKA TIPA MERILA: TDT 216, n ≤ 500 d

C. PROIZVOĐAČ MERILA: IMK, SKOPIJE - ISENA, LJUBLJANA

D. NAMENA MERILA: Automatsko merenje mase

E. SLUŽBENA OZNAKA TIPA MERILA: M-0-17

2. Sastavni deo ovog rešenja čini prilog sa podacima o metrološkim svojstvima i upotrebljivosti Merila i načinom zigosanja merila iz tačke A ovog rešenja.

10



3. Podnosilac zahteva je dužan da u zakonskom roku naknadi troškove postupka ispitivanja tipa merila u iznosu od: ~~18.000.~~ dinara.

4. Zalba ne zadržava izvršenje rešenja.

Образложение

Zahtevom: IMK, IZDELOVANJE ELEKTRONSKIH NABAV, Sp. Skofije
124/b, 66281 Skofije /KOPER/, broj: 7811, od: 24.10.1985.

traženo je donošenje rešenja o odobrenju tipa merila iz tačke 1. ovog rešenja. Izvršenim ispitivanjem tipa merila ustanovljeno je da je merilo podesno za upotrebu i da ispunjava metrološke uslove za ovu vrstu merila, prema Pravilniku o metrološkim uslovima za merila mase sa ne-automatskim funkcionisanjem, klase tačnosti **C1D** i **C1D1** /"Službeni list SFRJ", br. 55/82/ i prema Pravilniku o metrološkim uslovima za vage sa automatskim funkcionisanjem /"Službeni list SFRJ", br. 1/84/ troškovi ispitivanja tipa merila naplaćuju se na osnovu Odluke o visini i načinu plaćanja naknada za pokriće troškova za ispitivanje tipa merila i pregled etalona, uzoraka referentnih materijala i merila ("Službeni list SFRJ", br. 44/84 i 4/85) i 63/85/.

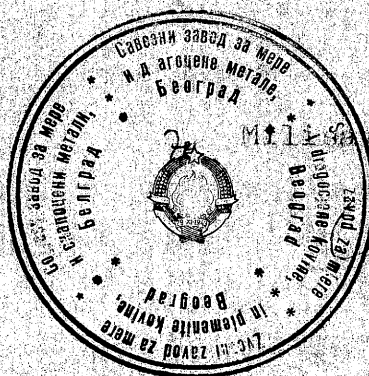
Na osnovu napred izloženog odlučeno je kao u dispozitivu.

UPUTSTVO O PRAVNOM SREDSTVU: Protiv ovog rešenja može se izjaviti žalba Saveznom izvršnom veću, preko Saveznog zavoda za mere i dragocene metale, u roku od 15 dana od dana dostavljanja rešenja. Žalba mora biti taksirana sa 60 dinara administrativne takse. Žalba ne zadržava izvršenje rešenja.

Taksa po tarifnom broju 1 i 3 Zakona o tarifi saveznih administrativnih taksa ("Službeni list SFRJ", br. 20/84), u iznosu od 16 i 60 dinara, za rad saveznih organa, naplaćena je od podnosioca zahteva i poništena.

BEOGRAD, 8.01. 1986

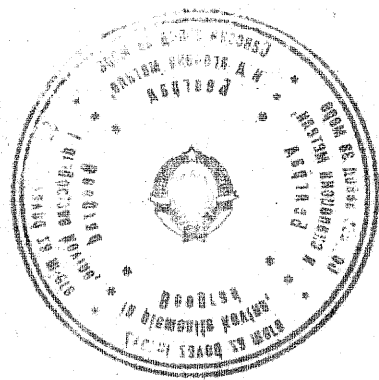
Co. MRS
KIS
OPKOP
Za "Glasnik" (6)
Pisarnici



DIREKTOR

Milica Vojčić, dipl. ek.

8 00



1. PODACI O METROLOŠKIM SVOJSTVIMA I UPOTREBLJIVOSTI MERILA

1.1. KLASA TAČNOSTI

Elektronski uređaj za obradu i pokazivanje rezultata merenja mase / elektronski uređaj, EU/, proizvodnje IMK, ŠKOFIJE, tip TDT 216, sa mernim pretvaračima, jeste sastavni deo elektromehaničke vage /EMV/, klase tačnosti ~~III~~/B, sa ili bez polužnog prenosnog mehanizma.

EU može se primeniti za EMV sa najviše $n_{max}/500$ podeljaka.

1.2. MERNI OPSEG

Merni opseg EMV određuje prenosni mehanizam i kapacitet primenjenih mernih pretvarača.

1.3. REFERENTNI USLOVI

EU sa mernim pretvaračima mora ispuniti metrološke uslove u pogledu granice dozvoljenih grešaka pri:

- promeni temperature od -10°C do $+40^{\circ}\text{C}$,
- promeni napona napajanja od -15% do $+10\%$ nazivnog napona, i
- promeni frekvencije od $\pm 2\%$ nazivne vrednosti.

1.4. OSNOVNE KARAKTERISTIKE KONSTRUKCIJE I FUNKCIONISANJA MERILA

1.4.1. NAČIN FUNKCIONISANJA

Analogni električni signal proporcionalan opterećenju na mernom pretvaraču, preko pojačavača i A/D pretvarača, nakon obrade u mikroprocesoru, iskazuje se na pokazivaču kao podatak o merenoj masi.

1.4.2. EU ima sledeće elemente i funkcionalne mogućnosti;

1.4.2.1. Poluautomatsko dovodjenje u nulti položaj /taster " $\rightarrow 0 \leftarrow$ " /, u opsegu od $\pm 2\%$ od najvećeg merenja.

Svetljenje diode na tasteru " $\rightarrow 0 \leftarrow$ " pokazuje da je izvršeno dovodjenje u nulti položaj. Svetleća dioda sa oznakom " $> 0 <$ " pokazuje da je nula u području $\pm 1/4$ podeljka, a svetleće diode sa oznakama "+" i "-" da je odstupanje od nule izvan $1/4$ podeljka.

1.4.2.2. Poluautomatsko izjednačavanje /zauzimanje/ mase tare sa tasterom "→T←" i to u području od 0 do Max merenja. Tara uređaj može preuzeti vrednost mase tare i izvršiti svodjenje u područje nule samo u položaju stabilne ravnoteže /svetleća dioda "↕"/, pri čemu zasvetli svetleća dioda na tasteru "→T←".

1.4.2.3. Pokazivač mase, koji je izveden sa pet /5/ dekadnih mesta i decimalnim zarezom, i sastavljen od sedmosegmentnih svetlećih dioda, visine 20 mm.

Pri prekoračenju maksimuma merenja do 9 podeljaka, uključuje se svetleća dioda "MAX".

Oznaka jedinice za masu ispisana je pored pokazivača, na prednjoj ploči merila.

1.4.2.4. Po uključanju EU automatski se proverava ispravnost Pokazivača, signalizacije i elektronskih stepena.

Pritiskom na taster sa oznakom "⚠" može se ponoviti testiranje sistema po uključanju EU.

1.4.2.5. Testiranje analognog i elektronskog dela EU /kontrolni broj / sprovodi se pritiskom na taster sa oznakom "⏴", pri čemu se na pokazivaču, uz neopterećeni prijemnik opterećenja, iskazuje deklarirana vrednost kontrolnog broja, koja ne sme odstupiti za više od +2 podeljka od utvrdjene vrednosti.

1.4.2.7. Priključak za štampač, udaljeni pokazivač /semafor/ ili na računar predviđen za serijski prenos podataka /RS 232C/, sa kodom saopštenja ASCII, sa paritetnim bitom.

Komuniciranje sa upravljačkom logikom izvršeno je paralelno, preko 8 ulaza i 8 izlaza.

1.4.2.8. Priključak za merni pretvarač od 1 mV/V do 3 mV/V, sa četvorožilnim ili šest-žilnim priključnim kablom, maksimalno 100 mA, sa opsegom korisnog signala od 0,1 mV/V do 3 mV/V.

1.4.2.9. U drugoj, trećoj i četvrtoj koloni tastature nalaze se tasteri, koji služe za upravljanje procesom automatskog vaganja.

Tasterom sa oznakom "TOL" postavljaju se granice tolerancije tehnološkog značaja, a ne metrološkog.

1.4.2.10. Sve funkcije kontrolisane su zvučnim signalom.

1.5. IDENTIFIKACIJA MERILA

Na slici u prilogu prikazan je izgled EU.

1.6. NATPISI I OZNAKE

1.6.1. Na EU, na prednjoj ploči i na natpisnoj pločici postavljaju se natpisi i oznake, koje moraju odgovarati EMV, u konkretnom slučaju.

1.6.2. Na prednju ploču i na natpisnu pločicu stavljaju se natpisi: naziv merila; firma, odnosno znak proizvođača; tip merila; klasa tačnosti; opseg merenja od ... do ... ili Min ...; Max ...; vrednost podeljka $d \pm \dots$; kapacitet /ciklusa u minuti/; serijski ili fabrički broj, sa godinom proizvodnje; službena oznaka Saveznog zavoda za mere i dragocene metale i podatak o vrednosti kontrolnog broja.

2. NAČIN PREGLEDA I ŽIGOSANJA

2.1. OBIM I NAČIN PREGLEDA

2.1.1. Pregled EU obuhvata proveru funkcionisanja, pregled natpisa i oznaka i ispitivanje metroloških osobina, s obzirom na delovanje uticajnih veličina.

2.1.2. Pregled EMV sa EU vrši se, uglavnom, na mestu ugradnje.

Pregled EMV vrši se prema metrološkim uslovima i uputstvima za ovu vrstu merila.

2.2. OPREMA ZA PREGLED I NJENE KARAKTERISTIKE

2.2.1. Pregled - ispitivanje EU vrši se u veoma stabilnim okolnim uslovima, sa kalibratorom zadovoljavajuće stabilnosti i tačnosti, a ukupna greška ne sme prekoračiti 0,3 deo od granice dozvoljene greške za EMV.

2.2.2. Pregled - ispitivanje EMV na mestu ugradnje vrši se kontrolnim tegovima klase tačnosti M2 ili boljim.

2.3. VRSTE ŽIGA I MESTO STAVLJANJA ŽIGA

2.3.1. Nakon obavljenog pregleda EU u sklopu EMV, vrši se žigosanje stavljanjem nalepnice na natpisnu pločicu /videti sliku u prilogu/.

2.3.2. Ako se EMV koristi u svrhu obračuna, tada se, u okviru elektronskog stepena EU, stavljanjem nalepnice omogućava skidanje pločica sa gnezda otpornika R_1 - R_{12} i preklopnika IC2 i IC3.

2.3.3. Pripadanje pojedinih elemenata ili delova EMV sa oznakom na natpisnoj pločici određuje serijski broj, koji mora biti otisnut na natpisnoj pločici, analognoj platini IMK07 i kućištu EU, gde se nalazi mesto za žigosanje.

2.4. NAPOMENE

2.4.1. Ovo rešenje ne isključuje postupak ispitivanja tipa celokupnog merila - EMV.

2.4.2. Ovim rešenjem ne potvrđuju se svojstva EU u pogledu higijensko-tehničke zaštite.

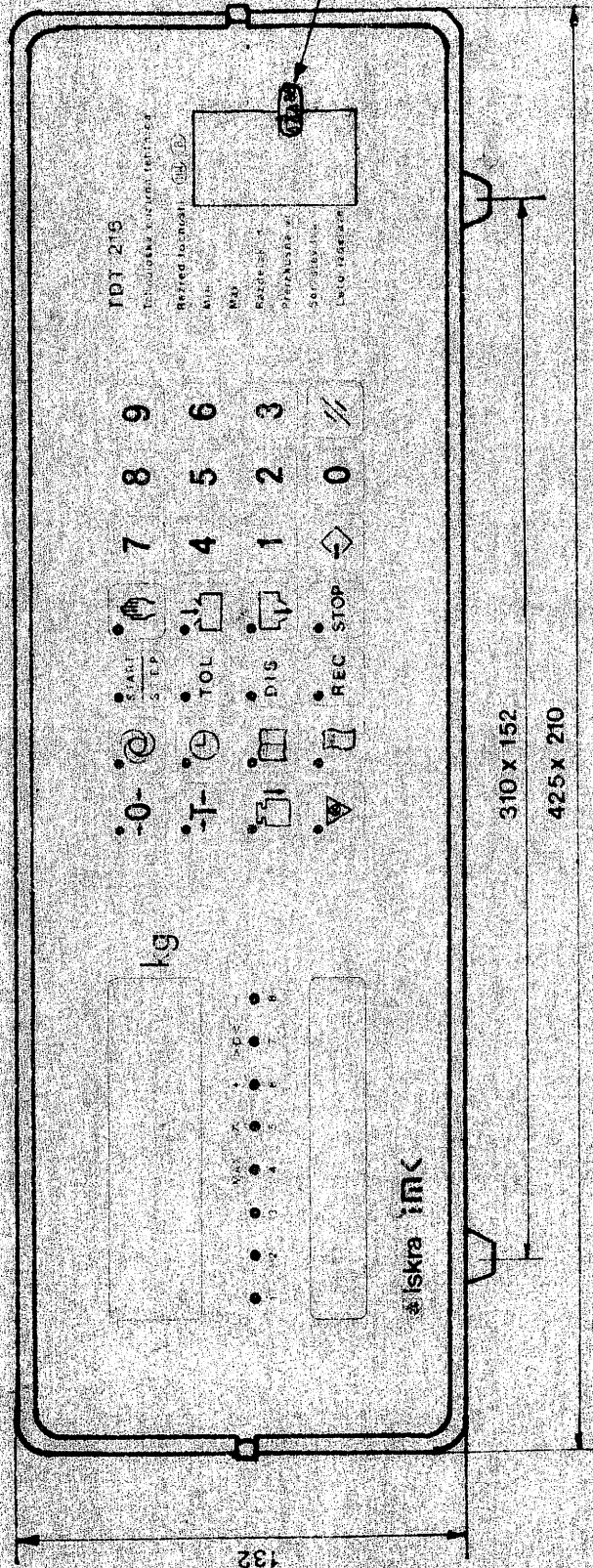
Beograd, 8.01.1986.god.

TDT 216

Iskra IMK

zunanje dimenzije

žig period.
pregleda



TDT 216
 Tehniška specifikacija
 Revidirano izdanie
 M30
 Revidirano izdanie
 Serijsko izdanie
 Izdano: 2008.08.01

132

